

Technology • Precision • Innovation



Index

Page

연혁	03 - 04
글로벌 판매망/생산거점	05 - 06
핵심 경쟁력	07 - 08
DGGB 깊은홈 볼 베어링	09
NRB 니들 롤러 베어링	10
BSSB / ACBB / NN 정밀 베어링	11 - 12
FDB 유체 동압 베어링	13
TD 감속기	14

기업의 경영은 지속적으로 변화를 관리하고, 문제를 해결하며 새로운 도전과 마주하는 과정이라고 생각합니다. 이 과정 속에서 **TPI**는 항상 3가지를 잊지 않고자 노력하고 있습니다. **긍정적인 자세, 자신감, 그리고 혁신의 정신입니다.** 이 정신으로 우리는 제품 개발 과정에서 **Know How**만이 아닌, **Know Why**를 구현해 내고자 노력하고 있습니다.

우리는 또한 끊임없는 전문적인 베어링 지식의 축적, 제품에 대한 다양한 측면의 교육과 이의 기술적 응용을 통해 베어링 설계와 제조 능력을 발전 향상 시켜오고 있습니다.

TPI의 이러한 노력이 베어링 산업에서 우리의 위치를 확고하게 해주었고, 전세계 굴지의 고객들과 장기적인 파트너십 관계를 구축할 수 있게 해주는 원동력이 되었습니다.

TPI 소개

TPI는 1966년부터 모든 산업에 필요한 표준형 베어링 및 맞춤형 베어링을 선도적으로 개발 생산하여 왔습니다. 최고 수준의 인재 육성, 타협 없는 품질 기준, 끊임없는 기술 혁신과 고객 요구에 대한 신속한 대응 능력은 TPI의 지속적인 성장을 향한 방침입니다. 더불어 팀워크, 성실, 헌신 그리고 노사 간의 협력을 통해 TPI는 각종 목표를 성공적으로 달성해 왔습니다. 그동안 세계 각지에서 당사를 지속적으로 신뢰하고 지원해 주신 모든 고객들에게 가장 큰 감사를 드립니다.

베어링은 현대의 기계설비가 효율적으로 기능하는데 중요한 역할을 하기 때문에, TPI의 전 임직원은 모든 공정 단계에서 최고의 수준을 유지하기 위해 항상 최선을 다하고 있습니다.

글로벌 시장에서의 원활한 소통을 위해 국내외 기존의 고객은 물론, 잠재적인 고객 여러분에게 TPI의 카타로그를 제공하게 되어 매우 기쁘게 생각합니다. TPI는 제품과 서비스에 대한 모든 제안과 문의를 언제든지 환영합니다.



陳成

회장

앞으로 사업영역의 글로벌화 그리고 제조혁신의 지속적인 노력만이 우리를 미래 성공의 길로 나아가게 할 것이라고 믿습니다.

우리는 환경을 생각하는 산업기술과 에너지절감에도 관심을 기울이고 있습니다. 재료, 제조, 포장 및 운송 과정 전반에 걸쳐 탄소배출량을 상당부분 감축시키도록 노력하고 있습니다.

TPI는 고객의 성공이 곧 우리의 성장으로 이어진다고 굳게 믿습니다. 우리의 3가지 핵심경영원칙인, **기술(Technology)**, **정밀(Precision)**, 그리고 **혁신(Innovation)**이 그 성장의 중심에 있습니다.

이 원칙들이 우리의 목표 달성으로 이어질 것이며, 전세계 고객들에게 우수한 제품과 서비스를 지속적으로 제공할 수 있도록 해줄 것으로 확신하고 있습니다.

1966

- 1966 「동양 베어링 유한회사」
(Tung Yang Bearing Mfg. Co., Ltd) 설립
- 1967 일본 NTN 주식회사와 기술 제휴 및 합작 투자
- 1967 타오위안현 바더시에 타오위안 공장 설립
- 1968 연삭, 조립 공장 가동

1970

- 1974 선삭 공장 가동
- 1975 열처리 공장 가동
- 1977 사명을 「둥페이 인더스트리얼 유한회사」
(Tung Pei Industrial Co., Ltd.)로 변경

1980

- 1980 부품공장 가동
- 1983 타오위안현 중리 산업단지에 중리 공장 설립
- 1983 자체 브랜드 「TPI」 설립

1990

- 1991 일본 AKS 아마츄지 강구 제작소와 기술 제휴로 강구 공장 설립
- 1993 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상
- 1999 중국「상하이 둥페이 엔터프라이즈 유한회사」 설립

2000

- 2001 중국 상하이 송장 산업단지에 상하이 공장 설립
- 2002 타이완 경제부의 「산업 지속가능 우수상」 수상
- 2003 깊은홈 볼 베어링 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상
- 2004 ISO / TS 16949 인증 통과
- 2009 OHSAS 18001 & TOSHMS 인증 통과

2010

- 2010 타이완 경제부의 「탁월 혁신상」 수상
- 2010 단조 공장 설립
- 2011 「Top 100 타이완 브랜드 어워즈」 수상
- 2012 정밀 베어링 공장 설립
- 2013 ISO 50001 인증 통과
- 2015 복열 롤러 베어링 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상
- 2015 인도네시아 자카르타에 인도네시아 공장 설립
- 2016 유체 동압 베어링 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상
- 2017 하이브리드 세라믹 볼 베어링 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상
- 2018 자동차산업 전용 롤링 베어링 「타이완 엑셀런스 어워즈」 수상



글로벌 판매망

유럽

영국, 독일, 프랑스, 이탈리아, 스페인, 헝가리,
네덜란드, 핀란드, 스웨덴, 스위스, 튀르키예

북미

미국, 캐나다, 멕시코

남미

브라질, 칠레, 콜롬비아,
아르헨티나

아프리카

이집트, 우간다, 모로코



타이베이 본사

843m² (Area)

10F., No.142, Sec.4, Zhongxiao E. Rd.,
Taipei City 106, Taiwan



타오위안 공장

38,928m² (Area)

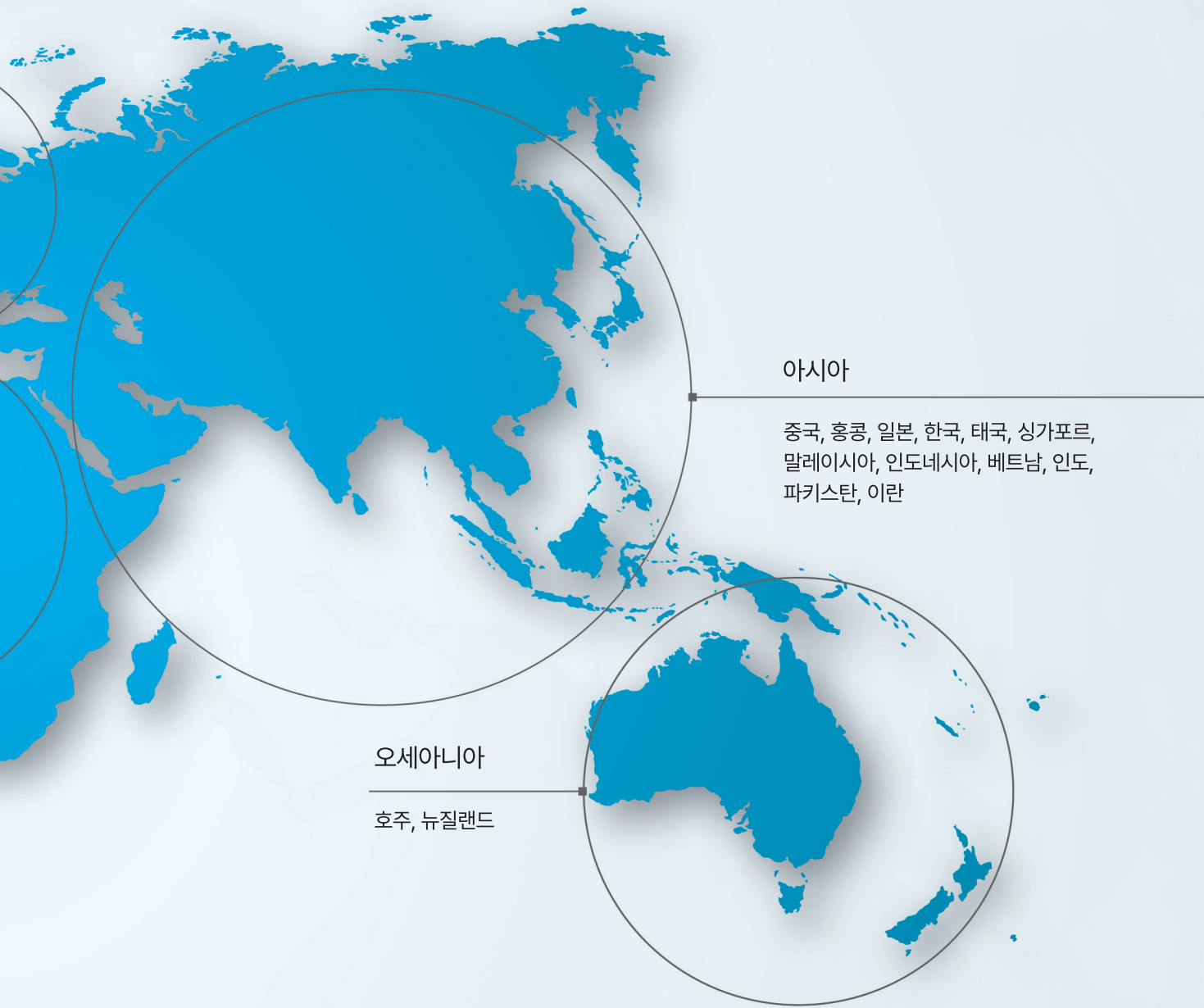
No. 600, Sec. 1, Jiesshou Rd., Bade Dist.,
Taoyuan City 334, Taiwan



중리 공장

56,137m² (Area)

No.7, Songjiang N.,
Taoyuan City 320,



아시아

중국, 홍콩, 일본, 한국, 태국, 싱가포르, 말레이시아, 인도네시아, 베트남, 인도, 파키스탄, 이란

오세아니아

호주, 뉴질랜드



Zhongli Dist., Taiwan



상하이 공장

136,950m² (Area)

No.1555 Rongle Rd(E) Songjiang Industrial Zone, Shanghai, China

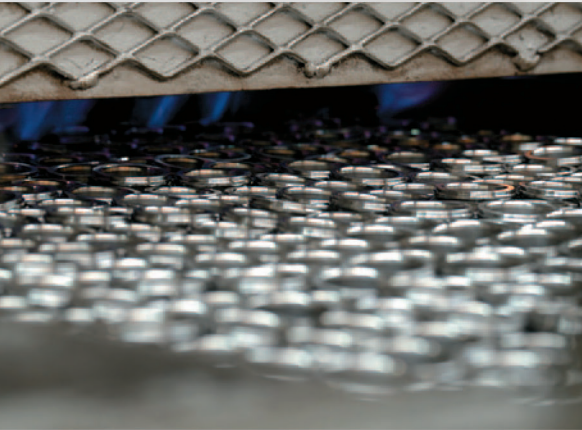


인도네시아 공장

93,206m² (Area)

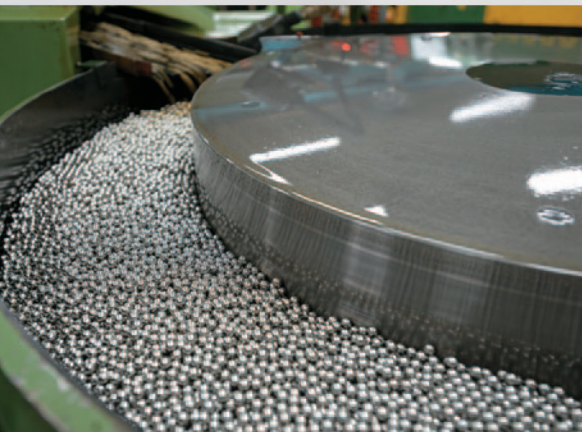
Kawasan GIC Blok AB No.02, Kota Delta Mas, Desa Sukamahi Cikarang Pusat, Bekasi 17530, Jawa Barat, Indonesia

핵심 경쟁력



열처리

다양한 특수 열처리와 서브제로 처리를 통하여 어떠한 사용환경에서도 장수명과 치수 안정성을 보장합니다.



강구 연마

베어링에 사용되는 강구는 TPI에서 자체 생산을 통하여 정밀도 G10 등급을 보증하며 고객요구에 따라 G5 등급도 생산하고 있습니다.

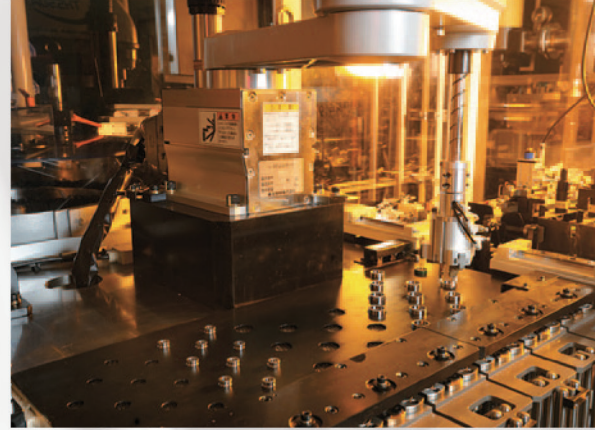


연삭

TPI의 표준 초정밀베어링은 ISO492:2002에서 요구하는 P4급 정밀도의 제조공정을 통하여 생산되며 고객의 요구에 따라 P2 등급의 제품도 생산이 가능합니다.

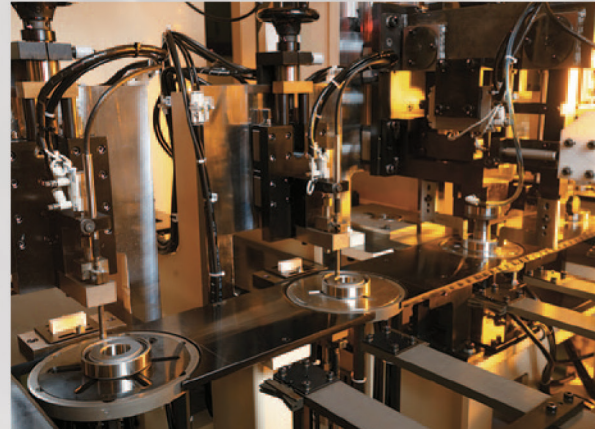
설비 개발

생산기술과 생산효율의 제고를 위해 TPI는 자체적으로 설비를 개발하여 제작하고 있습니다. 또한 고객의 필요에 따라 고객맞춤형 생산설비의 제작 및 유지보수 서비스도 제공합니다.



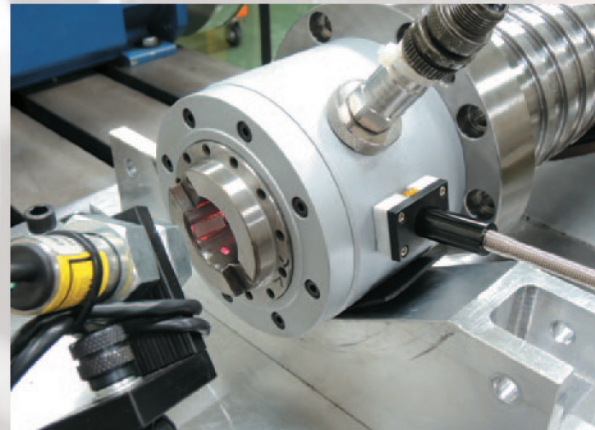
온라인 모니터링 시스템(TMES)

베어링의 품질 특성 즉 치수, 내부 틈새 등을 보증하기 위하여 각 공정은 자동 측정 시스템이 온라인으로 연결되어 실시간 관리를 하고 있습니다. 이러한 TMES 시스템을 통하여 모든 공정의 설비와 생산품의 품질을 보증합니다.



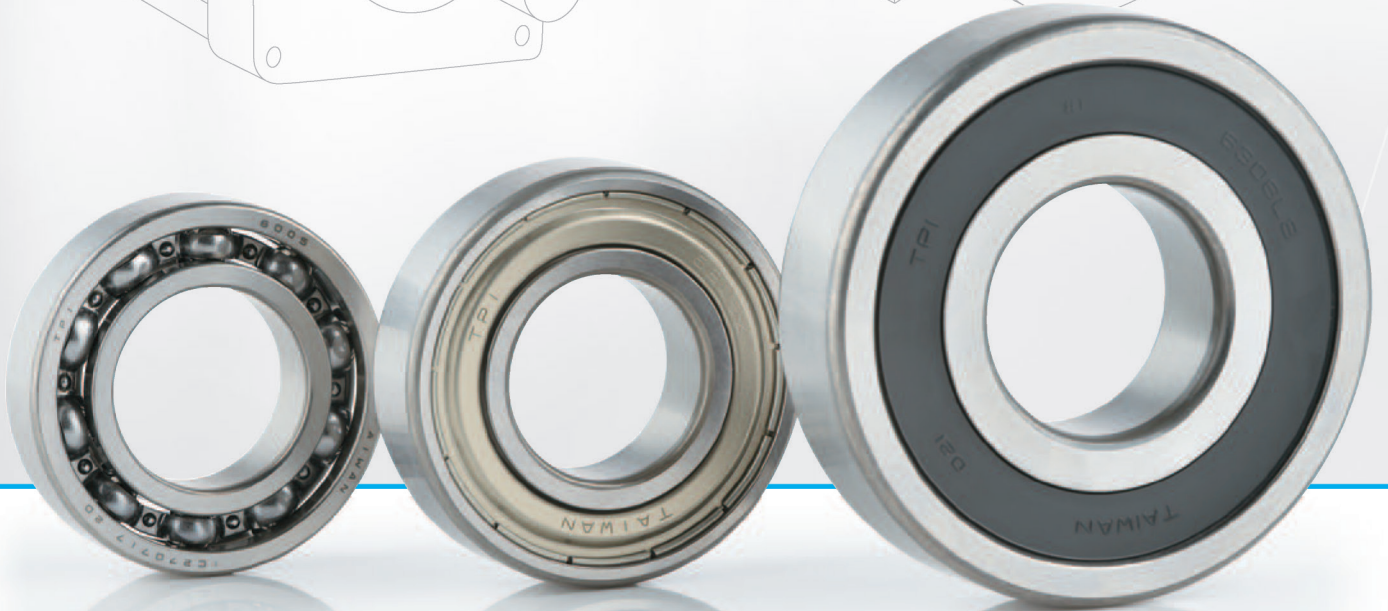
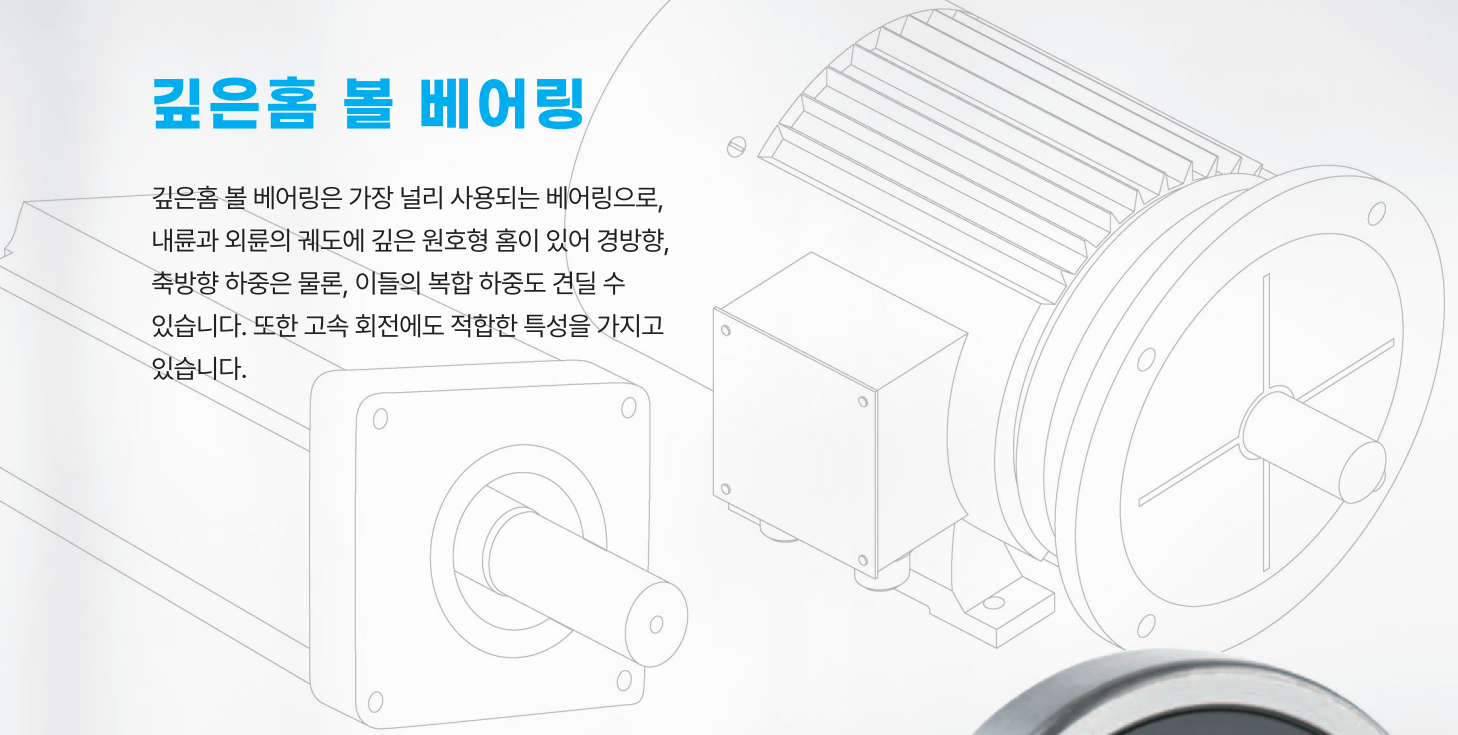
러닝인 테스트

정밀 베어링의 성능테스트를 위하여 스피들 러닝인 테스트를 통하여 수 많은 사용환경, 조건하에서의 베어링의 온도 상승 및 성능을 평가하고 있습니다.



깊은홈 볼 베어링

깊은홈 볼 베어링은 가장 널리 사용되는 베어링으로, 내륜과 외륜의 궤도에 깊은 원호형 홈이 있어 경방향, 축방향 하중은 물론, 이들의 복합 하중도 견딜 수 있습니다. 또한 고속 회전에도 적합한 특성을 가지고 있습니다.



특징

1. TPI의 양산 정밀도는 P5등급을 기준으로 합니다.
고객의 요구에 따라 P4등급도 생산 할 수 있습니다.
2. 팽창 보상 베어링, 장수명 베어링, 저소음 베어링 및 스테인리스 베어링 등을 맞춤형으로 생산합니다.
3. 케이지는 높은 DmN값을 위해 Nylon 재질 옵션이 가능합니다. 또한 높은 허용회전속도가 필요할 경우 전동체의 세라믹 옵션 선택과 정밀도의 변경이 가능합니다.
4. 고무시일은 다양한 사용조건을 충족할 수 있도록 비접촉형(LB), 접촉형(LU) 및 경접촉형(LH) 사양을 제공하며, 고객의 니즈에 따라 맞춤형 개발도 가능합니다.

생산 범위	외경 치수 19-150 mm의 6계열 베어링
주요 용도	자동차, 전장모터, 모터사이클, 에어컨, 가전, 전동공구, 피트니스 장비, 자전거 허브

니들 롤러 베어링

니들 롤러 베어링은 단면 공간비가 비교적 작지만, 상대적으로 높은 내하중성과 강성을 가지고 있습니다. 또한, 회전 관성력이 작기 때문에 오실레이션 모션에도 이상적입니다. 기계설비의 콤팩트화 소형화 경량화 설계에 적합하고, 미끄럼 베어링을 대체할 수 있습니다.



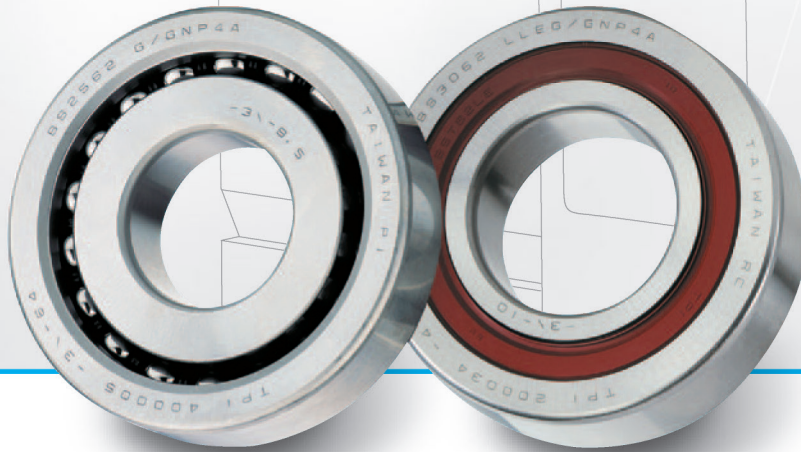
특징

1. 니들 롤러 베어링은 부피가 작고 내하중 용량이 높습니다.
2. 무게가 가볍고 기계적 효율이 높습니다.
3. 니들은 일본의 고정정 베어링강을 사용하며 크라운링 설계를 통해 장수명을 보장합니다.

시리즈 유형	PK시리즈, KBK시리즈, K시리즈 및 HKS시리즈
주요 용도	모터사이클

정밀 베어링-볼 스크류 서포트 용

특수 열처리 및 고정정 베어링강의 사용으로 표준 베어링 대비 사용수명을 3배 이상 향상시켰습니다. 현재 TPI의 BSSB규격은 관련 산업계의 표준 규격이 되었습니다.



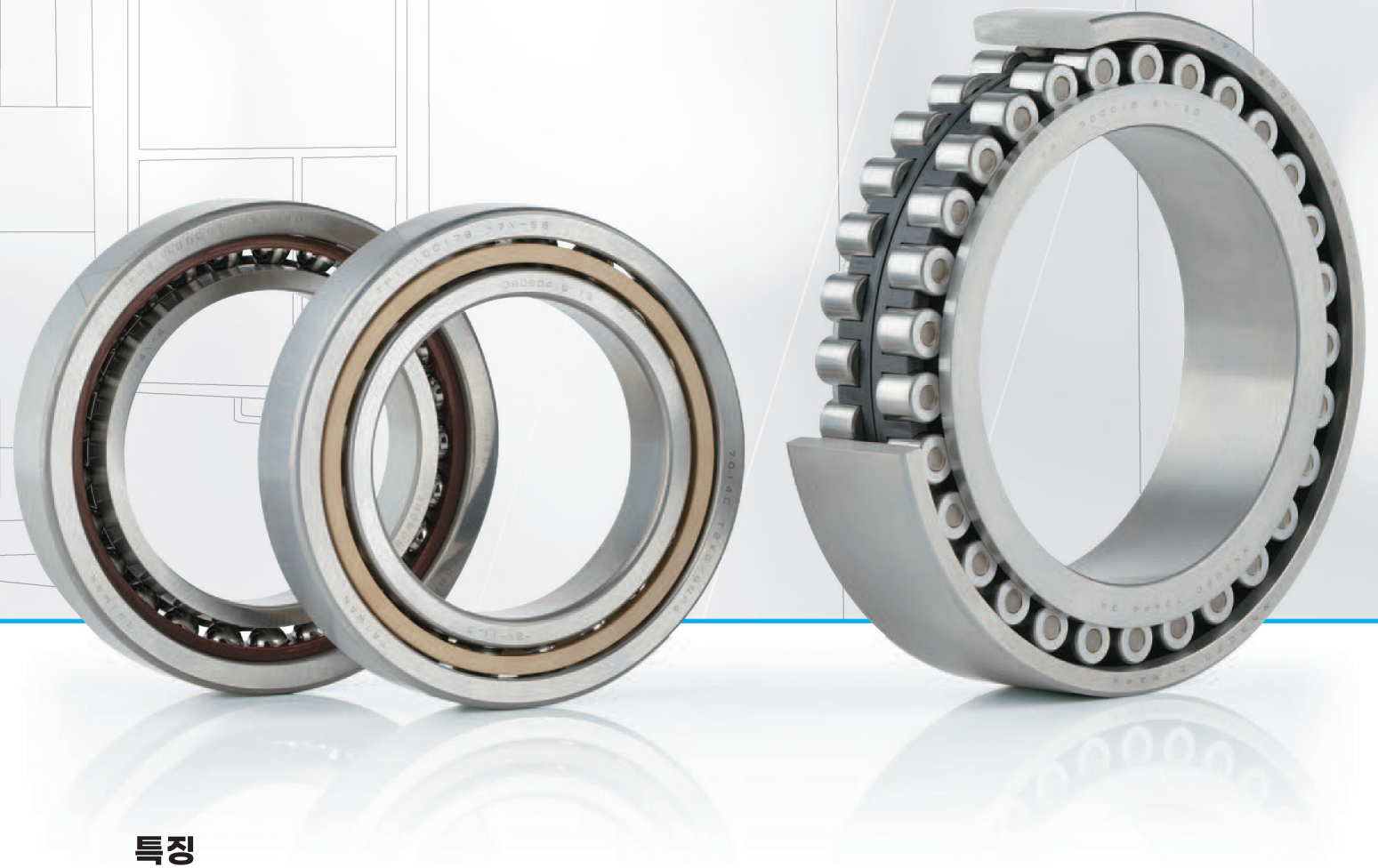
특징

1. 60° 접촉각으로 베어링의 축방향 강성을 강화시켰습니다.
2. 특수 열처리를 통해 베어링의 장수명 및 치수 안정성을 보장합니다
3. 표준은 P4등급이며, 고객의 조립 편의성을 위해 스페셜 P4A등급도 제공합니다.
4. 저토크 및 외부 이물질의 유입을 방지하고 베어링의 수명을 연장시키기 위해 고방진성 설계를 적용한 경접촉형 고무시일 타입을 적용합니다.
5. 플라스틱 사출기 전용 HBS시리즈도 제공합니다.
6. 산업기계 및 자동화 설비용 P5등급 30° 접촉각 시리즈도 제공합니다.

시리즈 유형	BS시리즈, HBS시리즈
주요 용도	볼 스크류 서포트 용

정밀 베어링-스핀들 및 공작기계용

TPI는 공작기계 스핀들용 정밀 앵글러 콘택트 볼 베어링과 볼 스크류 서포트 유니트용 베어링도 개발 및 생산을 하고 있습니다. 앵글러 콘택트 볼 베어링은 반드시 서로 맞대어 배열되도록 쌍으로 설치 사용해야 하고, 최적 예압설정을 통하여 축방향 강성을 향상시킬 수 있습니다.



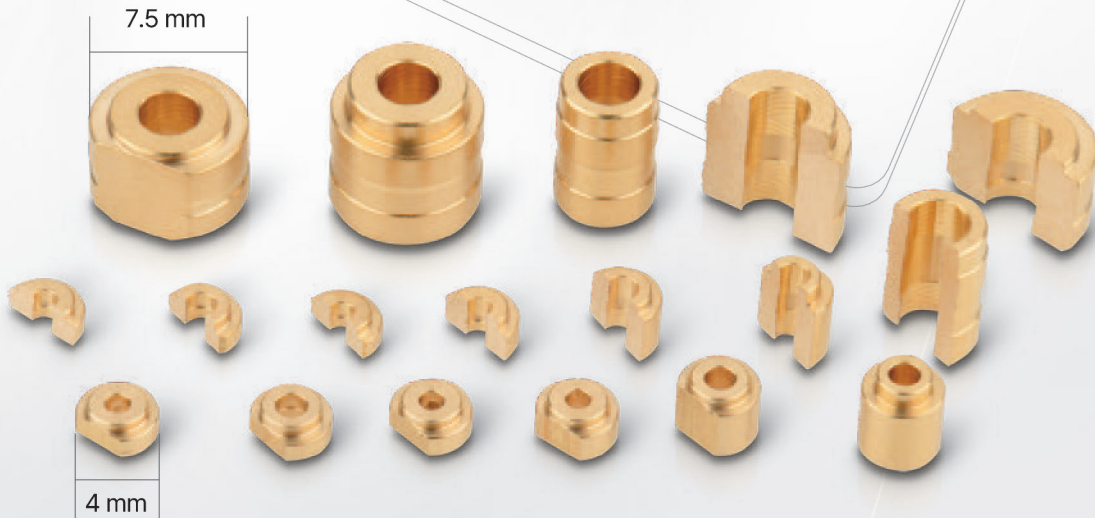
특징

1. 15°, 18°, 25° 및 30°의 접촉각을 제공하며 다양한 사용 회전수와 강성 요구사항을 충족시킬 수 있습니다.
2. 고속, 고하중 및 고강성 설계 적용
3. 표준은 P4등급이며 고객의 조립 편의성을 위해 P4X 및 P42 등급도 제공합니다.
4. 자유조합형 배열을 위해 배면조합, 정면조합, 병렬조합으로 사용할 수 있습니다.
5. 고속 요구사항을 위해 세라믹 볼을 사용한 5S1-HS시리즈를 제공합니다.

시리즈 유형	7900시리즈, 7000시리즈, 7200시리즈, HS시리즈, NN시리즈
주요 용도	BT30, BT40 및 BT50 등 공작기계 스핀들, 자동화 설비

유체 동압 베어링

유체 동압 베어링은 고속, 저소음 및 높은 신뢰성 등의 특징을 가지며, 20,000 rpm 이상의 회전속도에서 운전이 가능합니다.



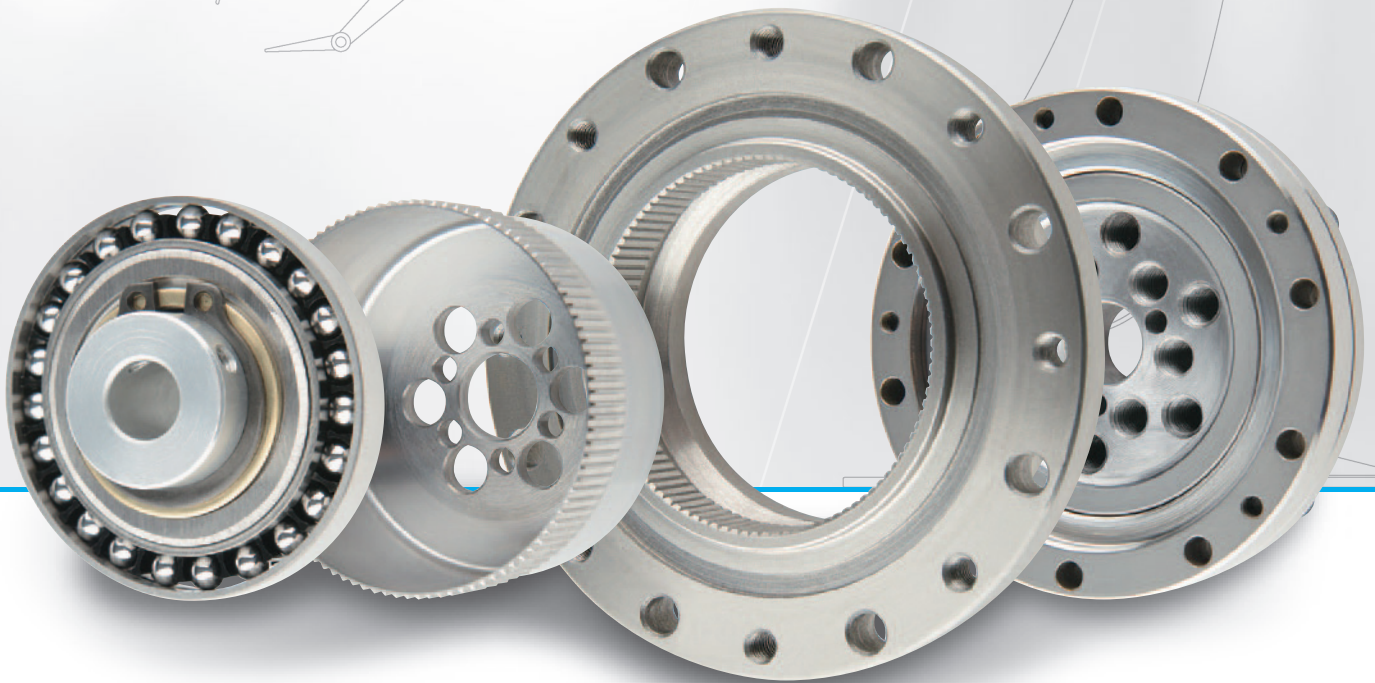
특징

1. 냉각팬의 슬림화, 고속, 저소음 및 높은 신뢰도 등의 요구사항을 충족할 수 있습니다.
2. 베어링의 외형은 표준 규격 이외에 고객이 원하는 규격의 맞춤형 제작이 가능합니다.
3. 내경면의 특수 홈 설계로 높은 압력을 생성시켜 회전축을 지지할 수 있고 오일 필름의 강성을 강화하며, 오일의 누출을 방지합니다.
4. 이너링의 회전방향은 시계 방향과 시계 반대 방향을 선택할 수 있습니다.

시리즈 유형	내경 치수 ϕ 1.2 mm, ϕ 1.5 mm, ϕ 2.0 mm, ϕ 3.0 mm
주요 용도	박형 팬, 일반 냉각팬, 스캐너, 자동차 LED 램프 냉각팬 등

TPI 스트레인웨이브 감속기

스트레인웨이브 감속기는 출력축의 동력을 작동축에 속도는 줄이고 토크를 증가시키는 목적을 위해 속도와 전달 토크를 일치시키는 기능을 하는 정밀한 감속 전달 장치로, 자동화 장비의 핵심 부품 중 하나입니다.



특징

1. 간단한 메커니즘으로 1:30-1:120의 높은 감속비를 달성할 수 있습니다.
2. 백래시가 작아 높은 위치 정밀도를 요구하는 제어 메커니즘에 적합합니다.
3. 맞물림 치차수가 많아 높은 전달 정확도를 충족할 수 있습니다.
4. 감속기는 4가지 부품만으로 구성되어 조립이 간편합니다.
5. 높은 토크, 높은 감속비, 소형, 경량

시리즈 유형	TCS-UT/TSH-HUT 모델 시리즈 14~32
주요 용도	지능형 로봇, 산업용 다축 로봇암, 정밀 가공기계, 감속 메커니즘 등

둥페이 인더스트리얼 유한회사

10F., No. 142, Sec 4, Zhongxiao E. Rd., Taipei City 106, Taiwan
TEL: +886-2-2741-7321 FAX: +886-2-2741-6623
E-mail: taipei@tpi.tw

상하이 둥페이 인더스트리얼 유한회사

No. 1555, Rongle E. Rd., SongJiang Industrial Zone, Shanghai, China
TEL: +86-21-5774-4698 FAX: +86-21-5774-4695

인도네시아 둥페이 제조 유한회사

Kawasan GIIC Blok AB No. 02, Kota Delta Mas,
Desa Sukamahi Cikarang Pusat, Bekasi 17530,
Jawa Barat, Indonesia
TEL: +62-21-8067-7410

한국 대리점

(주)유니베어

서울특별시 송파구 법원로 128, B-1107
(문정역 SKV1)
TEL: 02-6954-7871 FAX: 02-6954-7873

(주)유니스타

경상남도 창원시 마산회원구 봉암공단 13길 23-23,
6층 (봉암동, 표준공장)
TEL: 055-252-8975 FAX: 055-252-6990

