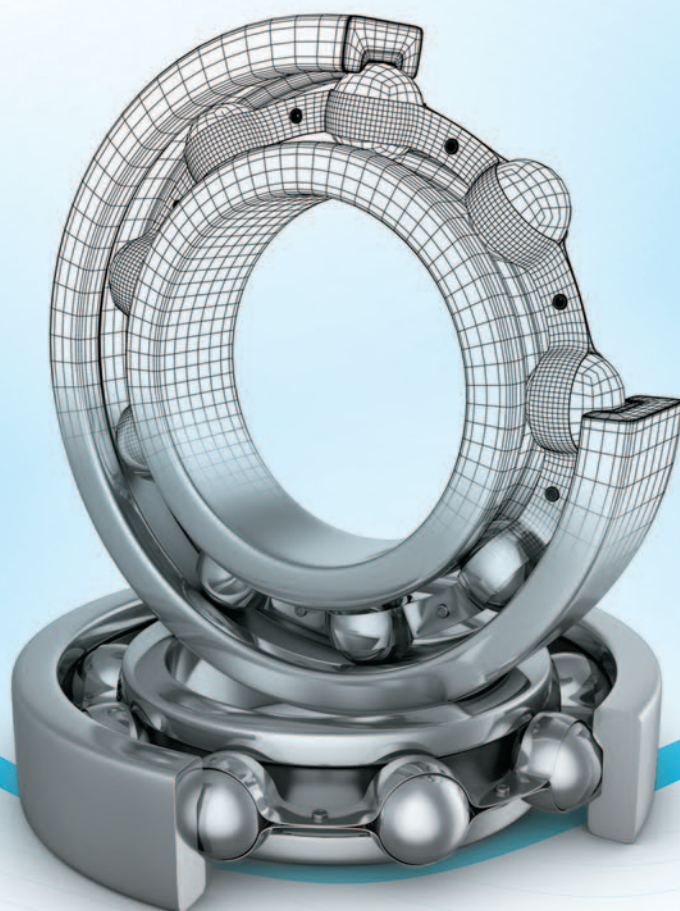


**TPI**<sup>®</sup>  
**BEARINGS**



技術・精密・創新  
Technology · Precision · Innovation

[www.tpi.tw](http://www.tpi.tw)



## 目 錄

	Page
歷史沿革	03 - 04
全球銷售	05 - 06
核心競爭能力	07 - 08
DGBB 深溝滾珠軸承	09
NRB 滾針軸承	10
BSSB / ACBB / NN 精密軸承	11 - 12
FDB 流體動壓軸承	13
TD 減速機	14

經營環境瞬息萬變，東培全體同仁稟持「樂觀、自信、創新」解決問題迎接轉變，並轉化為東培 " Know Why "。長期累積軸承專業技能，培養多能工「效人」於生產、製造及軸承應用技術的提升，深根專業知識強化軸承設計自信心，竭力新商品的開發，獲取客戶的信賴及支持。

全球化的佈局，創新的研究將是帶領東培挑戰未來的重要策略，除了企業的永續經營外，綠色環保也是我們關注的主要課題，持續引進及

# TPI 關於東培

自1966年以來，東培一直以領先的地位供應全球產業所需的一般和客製化軸承。善用一流的人才，保持超群的品質水準，不斷的技術更新和快速對應客戶要求，是東培持續成長的主要因素；透過團隊合作、誠信、奉獻精神和勞資合作讓東培得以成功達成各項目標。當然，最應該感謝的是一直以來在世界各地持續信任和支持我們的所有客戶。

軸承在現代機械中扮演著提高效率的重要角色，因此，東培全體員工一直致力於維持各項作業的超高水準。為協助我們與國際市場的溝通，我們很高興提供這本小冊子給我們的現有和潛在的客戶，而我們也歡迎任何有關產品和服務的建言或疑問。

陳成  
/ 董事長

開發環保相關之科技，致力於從原料、製程到包裝運輸為止的節能減廢活動。

我們堅信 **客戶的成功是東培成長的保證**。

TPI 三個字所揭櫫的「**技術 Technology**、**精密 Precision**、**創新 Innovation**」之三大支柱，未來仍將是東培自我惕勵的目標，也是不斷地提供優質產品與服務的最大動力。

# 歷史沿革





## 1966

1966 公司成立，命名為「東洋培林股份有限公司」

1967 與日本NTN株式會社技術合作並合資經營

1967 於桃園縣八德市設立桃園廠

1968 研磨、組裝工場開始稼動

## 1970

1974 車削工場開始稼動

1975 熱處理工場開始稼動

1977 更名為「東培工業股份有限公司」

## 1980

1980 配件工場開始稼動

1983 於桃園縣中壢工業區設立中壢廠

1983年創立自有品牌「TPI」

## 1990

1991 與日本AKS天辻鋼球製作所技術合作成立鋼珠工場

1993 榮獲「台灣精品獎」

1999 成立「上海東培企業有限公司」

## 2000

2001 於上海松江工業區設立上海廠

2002 榮獲經濟部「工業永續精銳獎」

2003 深溝滾珠軸承榮獲「台灣精品獎」

2004 通過 ISO / TS 16949 認證

2009 通過 OHSAS 18001 & TOSHMS 認證

2010 榮獲經濟部「傑出創新獎」

## 2010

2010 成立熱鍛工場

2011 榮獲「台灣百大品牌」

2012 成立精密軸承工場

2013 通過ISO 50001 認證

2015 雙列滾子軸承榮獲「台灣精品獎」

2015 於印尼雅加達設立印尼廠

2016 流體動壓軸承榮獲「台灣精品獎」

2017 混合式陶珠軸承榮獲「台灣精品獎」

2018 汽車產業專用滾動軸承榮獲「台灣精品獎」

# 全球銷售

## 歐洲

英國、德國、法國、義大利、西班牙、荷蘭、芬蘭、瑞典、瑞士、土耳其、匈牙利

## 北美洲

美國、加拿大、墨西哥

## 南美洲

巴西、智利、哥倫比亞、阿根廷

## 非洲

埃及、烏干達、摩洛哥



### 台北總公司

面積：843平方公尺

地址：台北市忠孝東路四段  
142號10樓



### 東培桃園廠

面積：38,928平方公尺

地址：桃園市八德區  
介壽路一段600號



### 東培中壢廠

面積：56,137平方公尺

地址：桃園市中壢區  
松江北路7號



## 亞洲

中國、香港、日本、韓國、泰國、新加坡、馬來西亞、印尼、越南、印度、巴基斯坦、伊朗

## 大洋洲

澳洲、紐西蘭



### 東培上海廠

面積：136,950平方公尺

地址：中國上海市松江區  
松江工業區榮樂東路1555號

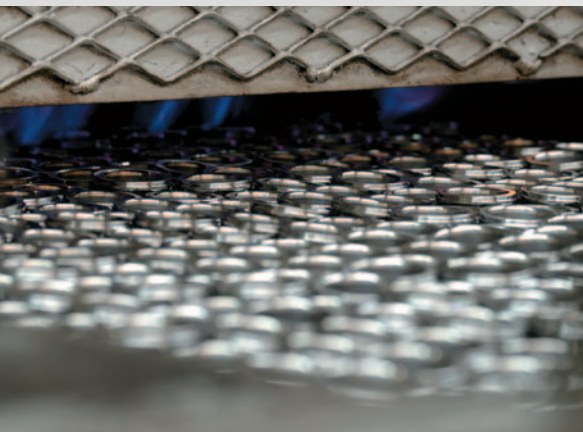


### 東培印尼廠

面積：93,206平方公尺

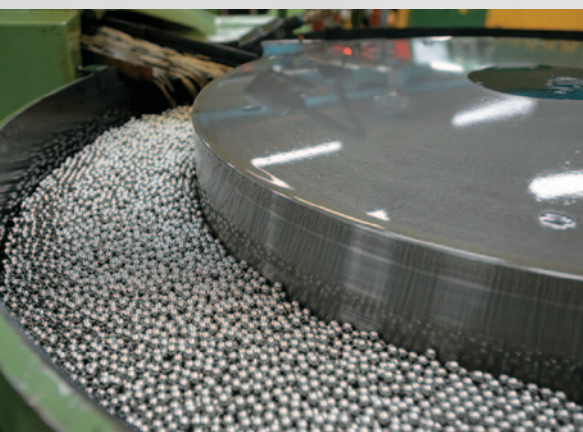
地址：Kawasan GIIC Blok AB No. 02,  
Kota Delta Mas, Desa Sukamahi Cikarang Pusat,  
Bekasi 17530, Jawa Barat, Indonesia

# 核心競爭能力



## 熱處理

透過特殊熱處理與深冷處理，達到軸承尺寸安定性以滿足各種用途。



## 鋼珠研磨

軸承使用的鋼珠由東培自製，提供保證精度G10等級，亦可客製化生產精度G5等級。

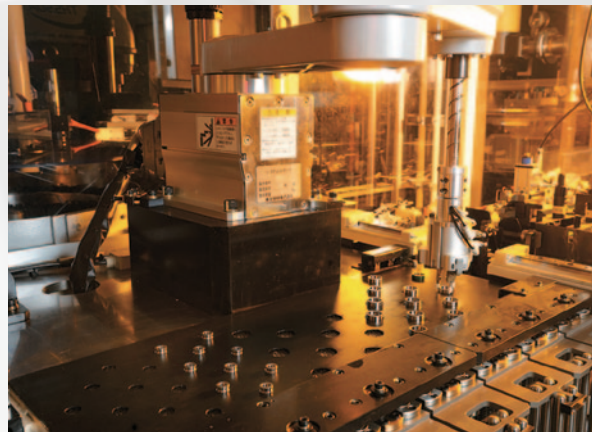


## 研磨

根據ISO492:2002，研磨製程精度可達P4等級，亦可客製化P2等級。

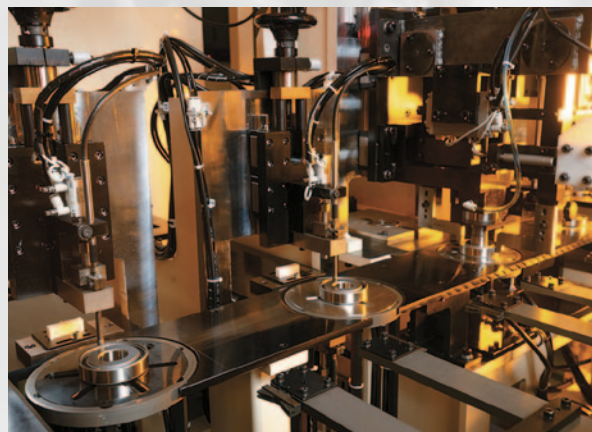
## 設備開發

為提高生產自主性，東培亦自行生產組立設備，自主維修，並提供客戶設備開發與維修服務。



## 線上即時檢測

各製程設備皆配備100%線上檢測機以確保產品品質。



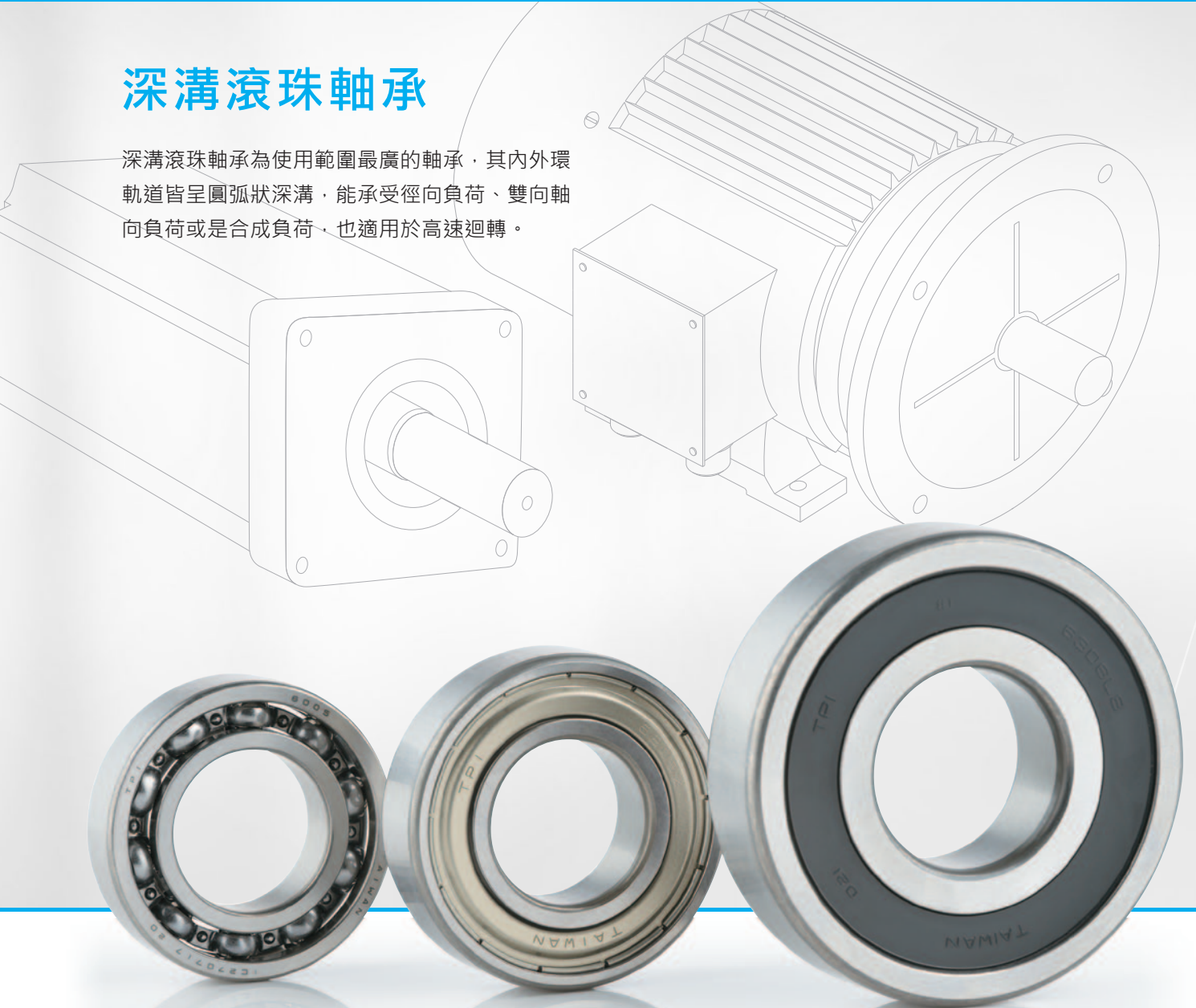
## 跑合測試

針對精密軸承的性能，以主軸跑合試驗機測試精密軸承溫升與性能表現。



## 深溝滾珠軸承

深溝滾珠軸承為使用範圍最廣的軸承，其內外環軌道皆呈圓弧狀深溝，能承受徑向負荷、雙向軸向負荷或是合成負荷，也適用於高速迴轉。



### 特性

1. 東培量產精度可達P5等級，亦可客製化P4精度等級
2. 客製化提供膨脹補正軸承、高壽命軸承、靜音軸承與不鏽鋼軸承等
3. 保持器可選用Nylon材質，可提高DmN值，並搭配滾動體(如陶珠)與精度變更，以提高軸承轉速
4. 密封板提供非接觸(LB)、接觸型(LU)與輕接觸(LH)以滿足各種用途；亦可客製化研發生產

生產範圍

外徑尺寸介於19-150 mm  
之6系列軸承

主要應用

機車、汽車、電機馬達、DIY手工  
具機、健身器材、自行車花鼓等

## 滾針軸承

滾針軸承擁有較小的剖面高空間比，負荷承受能力與剛性明顯提高。同時，因轉動造成之慣性力較小，適合用於小型輕量之機械設計。



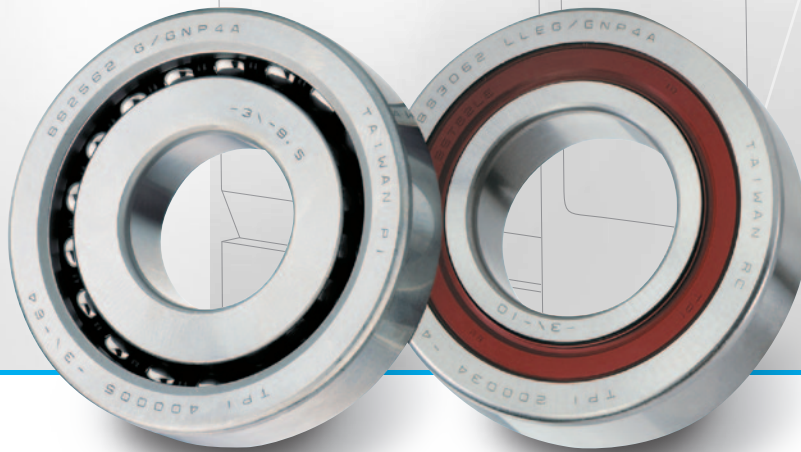
### 特性

1. 滾針軸承體積小，荷重能力強
2. 重量輕，機械效率高
3. 滾針採用日本高清淨軸承鋼以及Crowning設計，提升壽命

型號系列	PK系列、KBK系列、K系列與HKS系列
主要應用	機車

## 精密軸承 - 導螺桿支撐用

經由TPI特殊熱處理及材料應用，提升軸承壽命  
達三倍以上，成為業界標準應用規格。



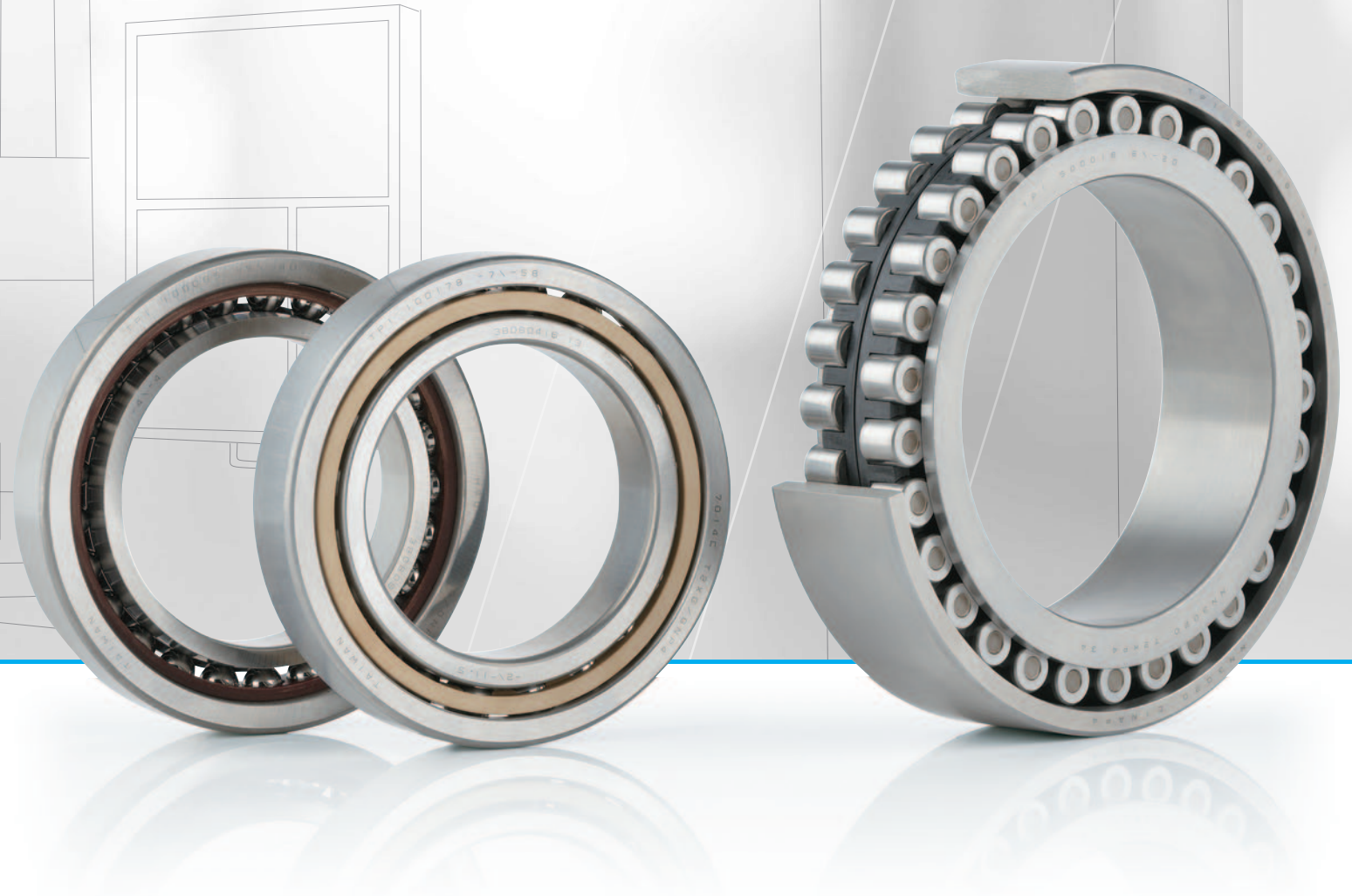
### 特性

1. 60°角加強軸承軸向剛性
2. 經過特殊熱處理以提升軸承壽命與尺寸安定性
3. 標準精度等級P4，另提供P4A特殊精度等級方便客戶組裝
4. 提供輕接觸型密封板形式，低轉矩與高防塵性之設計，可避免外部異物入侵，延長軸承壽命
5. 提供塑膠射出機專用之HBS系列
6. 另有P5級30°接觸角供產業機械及自動化設備用

型號系列	BS系列、HBS系列
主要應用	導螺桿支撐用

## 精密軸承 - 主軸與工具機用

TPI發展工具機主軸用精密斜角滾珠軸承與導螺桿支撐用軸承。斜角滾珠軸承必須以配列方式來安裝，並藉由預壓來提高軸向剛性。



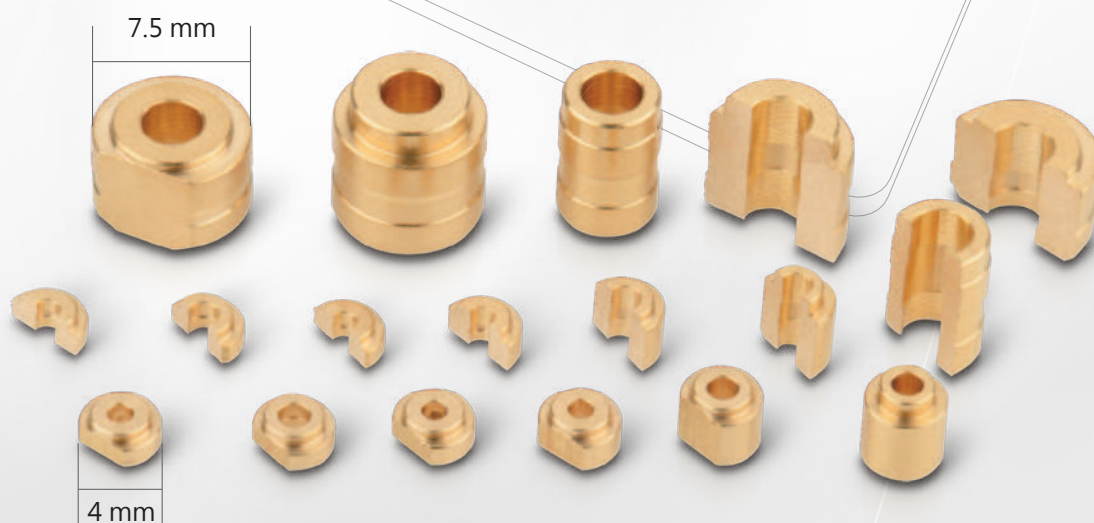
### 特性

1. 提供15°、18°、25°與30°接觸角，滿足轉速與剛性需求
2. 高轉速、高承載力與高剛性
3. 標準精度等級P4，另提供P4X與P42等級精度方便客戶組裝
4. 萬向組配可背對背、面對面或同向使用
5. 針對高轉速需求，提供高速版陶珠軸承5S1-HS系列對應

型號系列	7000系列、7200系列、7900系列、HS系列、NN系列
主要應用	BT30、BT40與BT50等工具機主軸、自動化設備

## 流體動壓軸承

流體動壓軸承具備高速、靜音及高可靠度等特點，轉速可高達20,000 rpm以上。



### 特性

1. 滿足風扇用途要求的薄型化、高轉速、靜音與可靠度等需求
2. 軸承外型除標準規格外，另可客製化規格滿足客戶需求
3. 特殊溝槽設計產生高壓支撐旋轉軸心、增加油膜剛性，並可防止動壓油洩漏
4. 紋路方向可提供順時針與逆時針選擇

型號系列	內徑尺寸 $\varnothing 1.2$ mm、 $\varnothing 1.5$ mm、 $\varnothing 2.0$ mm、 $\varnothing 3.0$ mm
主要應用	薄型風扇、一般散熱風扇、車用LED燈散熱風扇、掃描器等

## TD減速機

減速機在原動件和工作機的執行機構中扮演匹配轉速及傳遞轉矩的作用，是一種精密的減速傳遞裝置，目的為降低轉速及增加轉矩，為自動化的關鍵元件之一。



### 特性

1. 機構簡單，可達1:30至1:120的高減速比
2. 背隙值極小，適於控制機構要求定位精度準確
3. 嚙合齒數多，可達高傳遞精度需求
4. 減速機僅由四個部件構成，組裝簡易
5. 轉矩大、高減速比、體積小、重量輕

型號系列	TCS杯型/TSH帽型 機型系列 14 ~ 32
主要應用	智能機器人、工業用多軸機器手臂、精密加工機械、減速機構等

## 東培工業股份有限公司

### 總公司

106台北市忠孝東路四段142號10樓

TEL: +886-2-2741-7321 FAX: +886-2-2741-6623

E-mail: [taipei@tpi.tw](mailto:taipei@tpi.tw)

[www.tpi.tw](http://www.tpi.tw)

### 桃園廠

334桃園市八德區介壽路一段600號

TEL: +886-3-361-3151 FAX: +886-3-362-8039

### 中壢廠

320桃園市中壢區松江北路7號 (中壢工業區)

TEL: +886-3-452-6801 FAX: +886-3-451-3046

## 上海東培企業有限公司

上海市松江工業區榮樂東路1555號

TEL: +86-21-5774-4698 FAX: +86-21-5774-4695

## 印尼東培製造有限公司

Kawasan GIIC Blok AB No. 02, Kota Delta Mas,  
Desa Sukamahi Cikarang Pusat, Bekasi 17530,  
Jawa Barat, Indonesia

TEL: +62-21-8067-7410

